



Logo ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

Szkolenie Spawanie TIG - złącza ze spoinami pachwinowymi, złącza ze spoinami czołowymi blach.

Numer usługi 2025/04/03/10510/2667307

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

41,67 PLN brutto/h

41,67 PLN netto/h

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH



📍 Chorzów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 120 h

📅 06.05.2025 do 09.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych podniesieniem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	30-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	120
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą TIG (141) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych i czołowych blach oraz uzyskanie kwalifikacji/ uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1. Rozwija umiejętności budowania relacji zawodowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Słuchacz : posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych</p>	<p>Słuchacz : -opisuje zasady spawania metodą TIG -wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie -opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych -wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych -opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych - wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych -opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego -wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż - opisuje postępowanie w razie wypadku -opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy -wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach</p> <p>Słuchacz potrafi budować relacje zawodowe</p>	<p>Słuchacz prawidłowo: -przygotowuje elementy do spawania -dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego -czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, -uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze -dobiera parametry spawania -wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe i czołowe blach -ocenia jakość wykonanych złączy -stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej</p> <p>Słuchacz potrafi budować relacje z innymi uczestnikami , potrafi zrozumieć i zaspokoić potrzeby innych.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak - Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny oraz książeczka spawacza są potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Tak - świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wg ISO EN P 9606-1

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

1.	Procesy spajania i pokrewne spawaniu	0,5
2.	Rysunek techniczny w spawalnictwie	0,5
3.	Materiały podstawowe	0,5
4.	Materiały dodatkowe	0,5
5.	Podstawy elektrotechniki	0,5
6.	Urządzenia i sprzęt do spawania	1,0
7.	Technika i technologia spawania	0,5
8.	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych	0,5
9.	Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie	0,5

10.	Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy	0,5
11.	Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa	0,5
12.	Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych	1,0
13.	Instruktaż wstępny	3
14.	Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	109
15	Egzamin końcowy	1

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Procesy spajania i pokrewne spawaniu	Piotr Pradela	06-05-2025	09:00	09:30	00:30
2 z 31 Rysunek techniczny w spawalnictwie	Piotr Pradela	06-05-2025	09:30	10:00	00:30
3 z 31 Materiały podstawowe	Piotr Pradela	06-05-2025	10:00	10:30	00:30
4 z 31 Materiały dodatkowe	Piotr Pradela	06-05-2025	10:30	11:00	00:30
5 z 31 Podstawy elektrotechniki	Piotr Pradela	06-05-2025	11:10	11:40	00:30
6 z 31 Urządzenia i sprzęt do spawania	Piotr Pradela	06-05-2025	11:40	12:40	01:00
7 z 31 Technika i technologia spawania	Piotr Pradela	06-05-2025	12:40	13:10	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 31 Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych	Piotr Pradela	06-05-2025	13:20	13:50	00:30
9 z 31 Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie	Piotr Pradela	06-05-2025	13:50	14:20	00:30
10 z 31 Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy	Piotr Pradela	06-05-2025	14:20	14:50	00:30
11 z 31 Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa	Piotr Pradela	06-05-2025	15:00	15:30	00:30
12 z 31 Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych	Piotr Pradela	07-05-2025	09:00	10:00	01:00
13 z 31 Instruktaż wstępny	Piotr Pradela	07-05-2025	10:00	13:00	03:00
14 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złączy ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	07-05-2025	13:00	16:00	03:00
15 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złączy ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	08-05-2025	09:00	16:00	07:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	09-05-2025	09:00	16:00	07:00
17 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	12-05-2025	09:00	16:00	07:00
18 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	13-05-2025	09:00	16:00	07:00
19 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	14-05-2025	09:00	16:00	07:00
20 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	15-05-2025	09:00	16:00	07:00
21 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	16-05-2025	09:00	16:00	07:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	27-05-2025	09:00	16:00	07:00
23 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	28-05-2025	09:00	16:00	07:00
24 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	29-05-2025	09:00	16:00	07:00
25 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	30-05-2025	09:00	16:00	07:00
26 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	02-06-2025	09:00	16:00	07:00
27 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	03-06-2025	09:00	16:00	07:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	04-06-2025	09:00	16:00	07:00
29 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	09-06-2025	09:00	16:00	07:00
30 z 31 Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złącz ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach	Piotr Pradela	09-06-2025	09:00	10:00	01:00
31 z 31 egzamin ISO EN PN9606-1	-	09-06-2025	10:00	11:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	41,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	41,67 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Piotr Pradela

Wykształcenie wyższe - Inżynier spawalnik. Wieloletni trener na szkoleniach z obszaru spawalnictwa. W ostatnich 5 latach Pan Piotr Pradela zrealizował przeszło 20 szkoleń z zakresu spawalnictwa.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz podręcznik/skrypt

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

1. ukończył 18 rok życia,
2. ukończył zasadniczą lub średnią szkołę zawodową,
3. posiada odbyty kurs podstawowy w zakresie wykonywania złączy czołowych blach w metodzie 135.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęcia teoretyczne i praktyczne realizowane są w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Adres

ul. Hajducka 21
41-500 Chorzów
woj. śląskie

Całość szkolenia tj. zajęcia teoretyczne i praktyczne odbywają się w spawalni szkoleniowej w Chorzowie przy ul. Wolności 77-79

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Przy Ośrodku bezpłatny parking.

Kontakt



Przemysław Drzazga

E-mail chorzow@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 322 412 514