



Kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG-135 wraz z egzaminem państwowym TUV

Numer usługi 2024/11/14/10312/2411202

4 000,00 PLN brutto

4 000,00 PLN netto

50,00 PLN brutto/h

50,00 PLN netto/h

WARMIŃSKO -
MAZURSKI ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
OLSZTYNIE



📍 Olsztyn / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 30.11.2024 do 30.12.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest do osób, które chcą nauczyć się łączenia materiałów za pomocą spoin pachwinowych w metodzie MAG-135, oraz uzyskać świadectwo kwalifikacyjne spawacza przed Komisją TUV SUD POLSKA. Wymagania: ukończone 18 lat, wykształcenie minimum podstawowe lub gimnazjalne.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	9
Data zakończenia rekrutacji	29-11-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs kończący się egzaminem przed Komisją TUV SUD POLSKA przygotowuje do samodzielnego wykonywania spoin pachwinowych na materiałach ze stali węglowej oraz do uzyskania uprawnień w ww. zakresie.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>przestrzega zasady spawania stali metodą MAG drutem elektrodowym w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur</p>	<p>charakteryzuje zasady spawania metodą MAG oraz działanie pierwiastków wiążących tlen</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>rozdziela sposoby przechodzenia metalu przez łuk w zależności od jego rodzaju (parametrów prądowych i gazów osłonowych)</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>stosuje oznaczenia i zastosowanie materiałów podstawowych poszczególnych grup stali wg ISO/TR 15608 i materiałów dodatkowych oraz podstawy ich wytwarzania i produkcji</p>	<p>charakteryzuje oznaczenia i materiały podstawowe poszczególnych grup stali wg ISO/TR 15608, klasyfikuje materiały dodatkowe do spawania w oparciu o aktualne normy</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>posługuje się wiedzą na temat obróbki cieplnej złączy spawanych, niezgodności spawalniczych oraz zasad kontroli i badania złączy spawanych</p>	<p>omawia rodzaje korozji występujących w spawanych wyrobach ze stali nierdzewnych i ocenia wpływ spawania na odporność korozyjną złączy spawanych, podaje metody powierzchniowej obróbki złączy po spawaniu: trawienie, szczotkowanie, szlifowanie</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>podaje główne przyczyny powstawania niezgodności spawalniczych, a zwłaszcza pęcherzy gazowych, pęknięć, braku przetopu i podtopień</p> <p>omawia podstawowe metody badań nieniszczących i niszczących złączy spawanych ze szczególnym uwzględnieniem badań wizualnych</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>stosuje zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych</p>	<p>eliminuje niezgodności spawalnicze podczas spawania, rozpoznaje przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>charakteryzuje działanie i obsługuje urządzenia oraz osprzęt spawalniczy</p>	<p>sprawdza budowę podstawowego stanowiska spawalniczego, podzespoły i urządzenia spawalnicze oraz ich funkcje, przedstawia schematycznie sposoby zasilania stanowisk spawalniczych w gazy osłonowe i objaśnia cykl pracy</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<p>wymienia i opisuje budowę spawalniczych źródeł energii i opisuje ich funkcję</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania)</p>	<p>rozdziela metody cięcia i przygotowania złączy spawanych stali, omawia zasady cięcia tlenowego, plazmowego i laserowego, charakteryzuje zasady żłobienia łukowego i gazowego</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<p>przygotowuje brzegi do spawania w oparciu o normę PN-EN ISO 9692-1</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych zgodnie z wytycznymi IS-P/T-FW-xx-135</p> <p>charakteryzuje materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość) zgodnie z wymaganiami pWPS/WPS</p>	<p>omawia zasady kwalifikowania spawaczy w oparciu o normy PN-EN 287-1 i PN-EN ISO 9606, zwraca uwagę na wpływ zmiennych zasadniczych egzaminu spawacza na zakres kwalifikacji</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>dobiera materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość) zgodnie z wymaganiami pWPS/WPS, rozróżnia oznaczenia materiałów dodatkowych wykorzystywanych podczas szkolenia (zgodnie z normami ISO 636,2560,14731,147333)</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>posługuje się wiedzą na temat uruchamiania i obsługi urządzeń spawalniczych oraz dobiera parametry spawania zgodnie z wymaganiami pWPS/WPS</p>	<p>uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze oraz dobiera parametry spawania zgodnie z wymaganiami Instrukcji Technologicznych Spawania (pWPS/WPS)</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>omawia typy spoin i złączy spawanych występujących w różnych konstrukcjach spawanych podając zarazem parametry wymiarowe spoin</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
wykonuje złącza blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG w pozycjach PA, PF, PC, PB, PG, PD, PH,	charakteryzuje wpływ składu chemicznego na spawalność różnych typów stali, przygotowuje stale nierdzewne do wykonywania złączy, określa wpływ wprowadzonego ciepła spawania na własności złączy spawanych i wielkości odkształceń zgodnie z instrukcją WPS	Test teoretyczny
ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych	kontroluje jakość w wykonawstwie spawanych konstrukcji nawiązując do wymagań jakości podanych w PN-EN ISO 3834	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i umie obsługiwać podręczny sprzęt przeciwpożarowy	dobiera środki ochrony indywidualnej w oparciu o aktualne przepisy bhp zapoznaje się z oznaczeniami dróg ewakuacyjnych, wymaganiami dotyczącymi wentylacji stanowisk pracy a także zasadami bezpiecznego użytkowania butli gazowych	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach	definiuje sposoby oceny obrażeń u osób poszkodowanych, w tym rozpoznawania stanów zagrożenia życia wymienia etapy resuscytacji wg standardu BLS i BLS AED przywołuje schemat postępowania przy zabezpieczeniu czynności życiowych u poszkodowanych na miejscu wypadku wymienia sposoby udzielania pomocy doraźnej w wybranych urazach, przywołuje wyposażenie apteczki oraz definiuje instrukcję obsługi apteczki i sprzętu ratowniczego	Test teoretyczny Test teoretyczny Test teoretyczny Test teoretyczny
Postępuje prawidłowo w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych	stosuje się do zasad instrukcji postępowania w przypadku powstania pożaru przy wykonywaniu prac spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Zaświadczenie o ukończeniu kursu zgodne z załącznikiem nr 5 do Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 652),
pozytywnie zdanym egzaminie: Certyfikat TUV SUD Polska

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TUV SUD POLSKA
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TUV SUD POLSKA
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Program szkolenia obejmuje 80 godzin dydaktycznych

LP Moduł Liczba godz.

1 Szkolenia teoretyczne MAG 135 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi 16h

2 Zajęcia praktyczne - spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 62h

3 Walidacja 2h

Czas szkolenia podano w godzinach dydaktycznych, 1 godzina dydaktyczna = 45 minut zegarowych.

Czas walidacji podano w godzinach dydaktycznych - czas trwania walidacji jest wliczony w godziny szkolenia.

Kurs zawiera przerwy - czas trwania przerw nie jest wliczony w godziny szkolenia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 70

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Instruktaż wstępny	Sebastian Pakuła	30-11-2024	07:00	08:30	01:30
2 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	30-11-2024	08:30	08:40	00:10
3 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	Sebastian Pakuła	30-11-2024	08:40	10:10	01:30
4 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	Sebastian Pakuła	30-11-2024	10:10	10:55	00:45
5 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	30-11-2024	10:55	11:05	00:10
6 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	Sebastian Pakuła	30-11-2024	11:05	13:20	02:15
7 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	30-11-2024	13:20	13:30	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Sebastian Pakuła	30-11-2024	13:30	15:00	01:30
9 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Sebastian Pakuła	01-12-2024	07:00	08:30	01:30
10 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	01-12-2024	08:30	08:40	00:10
11 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Sebastian Pakuła	01-12-2024	08:40	10:10	01:30
12 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Sebastian Pakuła	01-12-2024	10:10	10:55	00:45
13 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	01-12-2024	10:55	11:05	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PF, blacha > 8mm.	Sebastian Pakuła	01-12-2024	11:05	13:20	02:15
15 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	01-12-2024	13:20	13:30	00:10
16 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PF, blacha > 8mm.	Sebastian Pakuła	01-12-2024	13:30	15:00	01:30
17 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	14-12-2024	07:00	08:30	01:30
18 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	14-12-2024	08:30	08:40	00:10
19 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	14-12-2024	08:40	10:10	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	Sebastian Pakuła	14-12-2024	10:10	10:55	00:45
21 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	14-12-2024	10:55	11:05	00:10
22 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	Sebastian Pakuła	14-12-2024	11:05	13:20	02:15
23 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	14-12-2024	13:20	13:30	00:10
24 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 3 mm.	Sebastian Pakuła	14-12-2024	13:30	15:00	01:30
25 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 3 mm.	Sebastian Pakuła	15-12-2024	07:00	08:30	01:30
26 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	15-12-2024	08:30	08:40	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
27 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 3 mm.	Sebastian Pakuła	15-12-2024	08:40	09:25	00:45
28 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	15-12-2024	09:25	10:55	01:30
29 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	15-12-2024	10:55	11:05	00:10
30 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	15-12-2024	11:05	13:20	02:15
31 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	15-12-2024	13:20	13:30	00:10
32 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	15-12-2024	13:30	15:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
33 z 70 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Materiały dodatkowe do spawania.	Radomir Przęczek	21-12-2024	08:00	09:30	01:30
34 z 70 Przerwa	Radomir Przęczek	21-12-2024	09:30	09:40	00:10
35 z 70 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Spawanie w praktyce.	Radomir Przęczek	21-12-2024	09:40	10:25	00:45
36 z 70 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Radomir Przęczek	21-12-2024	10:25	11:10	00:45
37 z 70 Przerwa	Radomir Przęczek	21-12-2024	11:10	11:20	00:10
38 z 70 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Metody przygotowania złączy do spawania.	Radomir Przęczek	21-12-2024	11:20	12:05	00:45
39 z 70 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Kwalifikowanie spawaczy.	Radomir Przęczek	21-12-2024	12:05	12:50	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
40 z 70 Przerwa	Radomir Pręczek	21-12-2024	12:50	13:00	00:10
41 z 70 Szkolenie teoretyczne - Zestaw SMAG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Radomir Pręczek	21-12-2024	13:00	14:30	01:30
42 z 70 Szkolenie teoretyczne - Zestaw SMAG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Radomir Pręczek	22-12-2024	08:00	09:30	01:30
43 z 70 Przerwa	Radomir Pręczek	22-12-2024	09:30	09:40	00:10
44 z 70 Szkolenie teoretyczne - Zestaw SMAG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Radomir Pręczek	22-12-2024	09:40	10:25	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
45 z 70 Szkolenie teoretyczne - Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe,	Radomir Pręczek	22-12-2024	10:25	11:10	00:45
46 z 70 Przerwa	Radomir Pręczek	22-12-2024	11:10	11:20	00:10
47 z 70 Szkolenie teoretyczne - Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe,	Radomir Pręczek	22-12-2024	11:20	12:50	01:30
48 z 70 Przerwa	Radomir Pręczek	22-12-2024	12:50	13:00	00:10
49 z 70 Szkolenie teoretyczne - Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe,	Radomir Pręczek	22-12-2024	13:00	14:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
50 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	23-12-2024	07:00	08:30	01:30
51 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	23-12-2024	08:30	08:40	00:10
52 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	23-12-2024	08:40	09:25	00:45
53 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	23-12-2024	09:25	10:10	00:45
54 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	23-12-2024	10:10	10:20	00:10
55 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	23-12-2024	10:20	11:05	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
56 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	23-12-2024	11:05	13:20	02:15
57 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	23-12-2024	13:20	13:30	00:10
58 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Sebastian Pakuła	23-12-2024	13:30	15:00	01:30
59 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Sebastian Pakuła	24-12-2024	07:00	08:30	01:30
60 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	24-12-2024	08:30	08:40	00:10
61 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Sebastian Pakuła	24-12-2024	08:40	10:55	02:15
62 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	24-12-2024	10:55	11:05	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
63 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	Sebastian Pakuła	24-12-2024	11:05	11:50	00:45
64 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	Sebastian Pakuła	30-12-2024	07:00	08:30	01:30
65 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	30-12-2024	08:30	08:40	00:10
66 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	Sebastian Pakuła	30-12-2024	08:40	09:25	00:45
67 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t > 3 mm., D > 40 mm.	Sebastian Pakuła	30-12-2024	09:25	10:55	01:30
68 z 70 Przerwa	Sebastian Pakuła	30-12-2024	10:55	11:05	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
69 z 70 Zajęcia praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG. - Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	Sebastian Pakuła	30-12-2024	11:05	11:50	00:45
70 z 70 Walidacja	-	30-12-2024	11:50	13:20	01:30

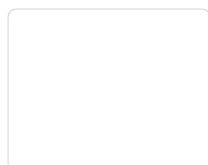
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	50,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	50,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 000,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 000,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Radomir Pręcerek



Wykładowca zajęć teoretycznych/egzaminator w zakresie spawania metodami: TIG, MAG, MIG, 311,111 od 2010 r.

Wykształcenie: wyższe (magister prawa, magister inżynier w zakresie eksploatacji pojazdów i maszyn)

Kwalifikacje zawodowe:

Międzynarodowy Inżynier Spawalniki IWE I i IWE II (International Institute of Welding, Instytut Spawalnictwa)

Studia Podyplomowe w zakresie przygotowania pedagogicznego

Specjalistyczne szkolenia spawalnicze: badania wizualne VT poziom 2, badania wizualne VT1i2, badania nieniszczące VT2 - certyfikat kompetencji. Liczba przeprowadzonych godzin od 2020r. wynosi 1500h.



2 z 2

Sebastian Pakuła

Instruktor zajęć praktycznych na kursach spawalniczych, prowadzenie zajęć na kursach: Spawanie metodą TIG, MAG, MMA, MIG, 311(gazowe).

Posiadane uprawnienia spawalnicze w zakresie ww. metod. Dodatkowo posiada uprawnienia UDT na wózki jezdniowe podnośnikowe specjalizowane, suwnice, podesty ruchome przejezdne oraz prawo jazdy kat. B.

Wykształcenie średnie techniczne. Doświadczenie na przestrzeni 5 lat wynosi ok. 6000 h.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

notatnik, długopis, rękawice spawalnicze

Adres

ul. Lubelska 33c

10-408 Olsztyn

woj. warmińsko-mazurskie

Zajęcia odbywają się w nowoczesnej placówce edukacyjnej - Centrum Szkoleń Branżowych w Olsztynie. Do dyspozycji uczestników kursu są modele spawarek oraz złączy spawanych. Spawalnia wyposażona w 9 stanowisk głównych, spełniających wszelkiego rodzaju wymogi BHP oraz PPOŻ, w tym jedno miejsce dla osoby leworęcznej.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- bezpłatny, duży parking, szatnia oraz sanitariaty z prysznicami

Kontakt

Adrianna Chodorowska



E-mail a.chodorowska@wmzdz.pl

Telefon (+48) 507 124 198