



Kurs spawania acetylenowo – tlenowe (311) blach spoinami czołowymi

Numer usługi 2024/06/21/18644/2191909

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

19,38 PLN brutto/h

19,38 PLN netto/h

Towarzystwo
Oświatowo-
Naukowe "Inter-
Wiedza" Sp. z o.o.



📍 Opole / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 129 h
📅 07.01.2025 do 07.02.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Usługa szkoleniowa w formie kursu skierowana jest do osób pragnących uzyskać kwalifikacje oraz uprawnienia (kompetencje) spawacza blach spoinami czołowymi - proces spawania 311.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	06-01-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	129
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kształcenia jest odpowiednie, efektywne, zgodne z zasadami dydaktyki oraz potrzebami rynku pracy przygotowanie kursantów do wykonywania zawodu spawacza blach spoinami czołowymi - proces spawania 311.

Realizacja celu szkolenia następuje poprzez przekazywanie wiedzy, umiejętności praktycznych oraz kompetencji społecznych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje ustalone zadania w zakresie prac spawalniczych - metodą 311	<ul style="list-style-type: none">- prawidłowo ocenia zagrożenia,- planuje zadania w taki sposób aby bezpiecznie i w sposób niezagrażający życiu i zdrowiu wykonać spawy,	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none">- pracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób oraz zna zasady współpracy,- charakteryzuje swoje działania w zakresie spawania metodą 311 oraz ponosi odpowiedzialność za ich skutki	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none">- przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania,- dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą 311 <ul style="list-style-type: none">- charakteryzuje sposoby w jakie należy przygotowywać elementy wykonane z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi- wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania- ocenia wizualnie wykonane złącza spawane.	Test teoretyczny Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Lp.	Nazwa zajęć edukacyjnych zrealizowanych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
SPAWANIE 311		
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2.	Urządzenia spawalnicze	2
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	4
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2
6.	Spawanie w praktyce	4
7.	Oznaczanie i wymiarkowywanie spoin	2
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania 311	4
11.	Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	3

12.	Instruktaż wstępny	2
13.	Zajęcia praktyczne	96
	Egzamin państwowy	2
	RAZEM	129

Warunki niezbędne do spełnienia przez uczestnika, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu:

- brak.

Liczba godzin usługi obejmuje godziny lekcyjne, natomiast harmonogram uwzględnia godziny zegarowe obejmujące 45 minut (godzina lekcyjna) + 15 minut (przerwa); przerwy między zajęciami są ustalone elastycznie i podlegają sumowaniu.

WARUNKI ORGANIZACYJNE:

Maksymalna liczba osób w grupie: 10

Liczba stanowisk przydzielona na jedną grupę: 10

Wyposażenie sali szkoleniowej:

Sala szkoleniowa wyposażona jest w liczbę stanowisk umożliwiających swobodne przyswajanie wiedzy przez uczestników. Na sali znajdują się: tablica suchościeralna, rzutnik multimedialny, meble dydaktyczne, przekroje, plansze, wykresy. Sala jest klimatyzowana z dostępem do Wi-Fi.

Wyposażenie stanowiska:

W zakresie zajęć praktycznych dysponujemy odebraną zgodnie z obowiązującymi procedurami Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa - spawalnią zabezpieczoną w odpowiednie urządzenia (spawarki) niezbędne do realizacji zajęć praktycznych.

Do dyspozycji kursanta pozostają odpowiednie warunki sanitarne zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 16

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<div style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 2px; border-radius: 5px; display: inline-block;">1 z 16</div> Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego/Urządzenia spawalnicze/Bezpieczeństwo i higiena pracy/Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Piotr Kikta	07-01-2025	07:00	17:00	10:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 16 Instruktaż wstępny/Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	08-01-2025	08:00	18:00	10:00
3 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	10-01-2025	08:00	16:00	08:00
4 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	13-01-2025	08:00	16:00	08:00
5 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	15-01-2025	08:00	16:00	08:00
6 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	17-01-2025	08:00	16:00	08:00
7 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	20-01-2025	08:00	16:00	08:00
8 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	22-01-2025	08:00	16:00	08:00
9 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	24-01-2025	08:00	16:00	08:00
10 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	27-01-2025	08:00	16:00	08:00
11 z 16 Materiały dodatkowe do spawania/Spawanie w praktyce/Oznaczenie i wymiarowanie spoin/Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	Piotr Kikta	29-01-2025	07:00	16:00	09:00
12 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	31-01-2025	08:00	16:00	08:00
13 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	03-02-2025	08:00	16:00	08:00
14 z 16 Zajęcia praktyczne	Stanisław Rasiński	05-02-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 16 Kwalifikowanie spawaczy/Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania 311/Spawalność oraz technika spawania//Metody przygotowania złączy do spawania	Piotr Kikta	07-02-2025	07:00	17:00	10:00
16 z 16 EGZAMIN PAŃSTWOWY	Piotr Kikta	07-02-2025	17:00	19:00	02:00

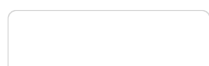
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	19,38 PLN
Koszt osobogodziny netto	19,38 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2





Piotr Kikta

wszystkie zagadnienia związane ze spawaniem
wieloletnie doświadczenie zawodowe jako specjalista konstruktor, kierownik biura pracowni projektów przemysłowych
wyższe - mechaniczne, uprawnienia pedagogiczne
długoletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej na kursach spawania



2 z 2

Stanisław Rasiński

Długoletni instruktor w oświacie pozaszkolnej na kursach spawania

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego z uczestników przewidziane są materiały:

- autorskie materiały dydaktyczne (m.in. w formie skryptu)
- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- zeszyt, długopis

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe
- posiadanie aktualnego orzeczenia (zaświadczenia) lekarskiego, stwierdzającego, że kandydat do szkolenia może wykonywać zawód spawacza

Informacje dodatkowe

- zastrzegamy prawo zmiany kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności

Adres

ul. Władysława Reymonta 16
45-066 Opole
woj. opolskie

zajęcia teoretyczne: 45-066 Opole ul. Reymonta 16, zajęcia praktyczne: 45-864 Opole ul. Niemodlińska 87

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Urszula Pacyna

E-mail biuro@interwiedza.pl

Telefon (+48) 606 354 047