



Martinus Marcin  
Kosicki



**Szkolenie. Bezpieczne miejsce pracy w spółce Dynpap - wytworzenie i naprawa części wielkogabarytowych dla przemysłu morskiego i stoczniowego. Analiza i ocena ryzyka zawodowego. Ryzyko techniczne i ryzyko resztkowe maszyn. Procedury zgodności maszyn, obligatoryjna dokumentacja - wymogi prawne**

Numer usługi 2024/06/18/30402/2187953

📍 Szczecin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 32 h

📅 10.07.2024 do 15.07.2024

9 102,00 PLN brutto

7 400,00 PLN netto

284,44 PLN brutto/h

231,25 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Prawo i administracja / Prawo Unii Europejskiej
<b>Identyfikator projektu</b>	Kierunek - Rozwój
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Osoby z niskimi kwalifikacjami zawodowymi oraz osoby poniżej i powyżej 50 roku życia. Pracownicy zajmujący się projektowaniem, produkcją, nadzorem nad produkcją, naprawami, remontami oraz koordynacją spraw administracyjnych, ponadto:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- osób odpowiedzialnych za weryfikowanie i przegląd oznakowania CE w spółce</li><li>- osób, inspektorów bhp i specjalistów ds. bezpieczeństwa, zajmujących się organizacją i oceną stanowisk pracy przy maszynach</li><li>- osób zajmujących się weryfikacją ryzyka technicznego i resztkowego</li><li>- osób nadzorujących wyposażenie techniczne stanowiące wyposażenie stanowisk pracy</li><li>- pracowników służb technicznych, produkcyjnych odpowiedzialnych za utrzymanie maszyn, produkcji i procesów technologicznych zgodnie z przepisami krajowymi i UE</li></ul>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	4

<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	20
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	09-07-2024
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	32
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnej i bezpiecznej obsługi maszyn oraz eksploatacji wraz z uczestnictwem przy naprawach (w tym do samodzielnego weryfikowania dokumentacji: instrukcji obsługi maszyn i urządzeń, raportów i sygnalizowania zmian (os. decydującym) w zakresie ergonomii pracy, organizacji warunków techniczno – organizacyjnych, modyfikacji, dokumentacji – zmian zgodnych z wymaganiami prawa krajowego i UE oraz procedur doprowadzania maszyn i urządzeń technicznych do wymagań prawnych

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Dzień pierwszy. Proces technologiczno – produkcyjny i obligatoryjne wymagania prawne, modyfikacja, przeróbki, kontrole	Wymienia i charakteryzuje wymagania prawne w zakresie obsługi maszyn, urządzeń i bezpiecznej instalacji oraz transportu	Test teoretyczny
	Wymienia i charakteryzuje wymagania ergonomiczne stanowisk pracy, ergonomicznej obsługi maszyn i urządzeń	Test teoretyczny
Dzień drugi. Proces technologiczno – produkcyjny, zasada dobrej praktyki inżynierskiej	Wymienia przepisy prawne (UE i prawa polskiego) regulujące zasady eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny
	Charakteryzuje zasady jakościowe, wydajnościowe procesu technologicznego	Test teoretyczny
Dzień trzeci. Normy i krajowe przepisy szczegółowe	Wymienia i charakteryzuje zasady przygotowywania prezentacji zmian w jakości i dokładności wyrobów	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
	Operuje wiedzą o sposobach przygotowania się do negocjacji oraz o procesie argumentowania obligatoryjnych wymagań w związku ze zmianami w jakości i dokładności przy zakupie maszyn i urządzeń	Test teoretyczny
	Dysponuje wiedzą z zakresu psychologii pozwalającą na zarządzanie emocjami przy dywersyfikacji stereotypów (nieobowiązującej praktyki inżynierskiej) leżących u podstaw nieobowiązujących już standardów dokumentacji	Test teoretyczny
Dzień czwarty. Procedury oceny zgodności maszyn i instalacji zapewniających bezpieczeństwo, obligatoryjna dokumentacja	Wymienia i charakteryzuje zasady formułowania poprawnych tez dotyczących obowiązujących zasad, jakości, kompletowania dokumentacji: technicznej/ instrukcji obsługi, ryzyka technicznego, ryzyka na stanowisku pracy	Test teoretyczny
	Komunikuje się w sposób pewny i zdecydowany	Wywiad swobodny
	Wymienia i charakteryzuje oraz spełnia wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08 oraz metodologii oceny i analizy zagrożeń w miejscupracy	Test teoretyczny
	Zna, wymienia i jest w stanie do zbudować świadomość odpowiedzialnego stanowiska pracy	Test teoretyczny

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

#### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, dokument potwierdza opis efektów uczenia się w certyfikacie

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji

**Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?**

Tak, dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji

## Program

**Łączna liczba dni, w których zostanie przekazana wiedza oraz umiejętności praktyczne opisane w programie: 4 dni**

**Liczba godzin szkolenia:** 24 h dydaktycznych, co stanowi 32 godziny zegarowe bez wliczonych przerw (32 h zegarowych z wliczonymi przerwami)

**W harmonogramie ujęto przerwy - łącznie 6 h zegarowych w ciągu 4 dni**

Przerwy w czasie szkolenia dostosowane będą do tempa pracy uczestników szkolenia oraz ich potrzeb.

**Dzień pierwszy. Proces technologiczny – produkcyjny i obligatoryjne wymagania prawne, modyfikacja, przeróbki, kontrole**

1. Hala produkcyjna – identyfikacja, wymagania prawne, zagrożenia.
2. Drogi komunikacyjne, skrzyżowania, place buforowe, pola odkładcze, drogi dla pieszych – wymogi prawne i zasady ruchu wewnątrzzakładowego.
3. Materialne środowisko pracy: oświetlenie, hałas, wentylacja, mikroklimat w środowisku pracy.
4. Proces technologiczny – wymogi i zasady.
5. Proces produkcyjny, wydajność, jakość a wymagania Klienta w korelacji wymagań prawnych.
6. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.
7. Modernizacja i modyfikacje maszyn – definicja, przykłady praktyczne.
8. Przeróbki w budowie i zasadzie działania maszyn w trakcie przemieszczania maszyn – studium przypadków.
9. Współdziałanie pracowników wobec pracodawcy. Prewencja powypadkowa poprawiająca bezpieczeństwo pracy w związku z relokacją maszyn - studium przypadków.
10. Deklaracja zgodności WE, Paszport maszyny, oświadczenie, deklaracja spełnienia wymagań minimalnych – aktualizacja dokumentacji po zmianie miejsca użytkowania maszyn.
11. Przekazanie maszyny do eksploatacji po jej przemieszczeniu i ponownym zainstalowaniu w nowym miejscu – wymagana prawem dokumentacja.

**Dzień drugi. Proces technologiczny – produkcyjny, zasada dobrej praktyki inżynierskiej**

1. Proces technologiczny a maszyna i jej rola w procesie.
2. Proces produkcyjny, wydajność, jakość, tempo pracy a bezpieczeństwo.
3. Wprowadzenie – ogólne zasady praktyki inżynierskiej dla maszyn, urządzeń, instalacji, narzędzi do pracy.
4. Podstawowa terminologia.

Maszyna, czy zespół maszyn wg przepisów czy można to tak określić?

A może będzie to:

-urządzenie

-instalacja

-maszyna nieukończona

-stanowisko pracy

5. Obowiązki prawne producenta/ dostawcy maszyny ze szczególnym omówieniem następujących wymagań prawnych.

- Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE – szczegółowe omówienie przepisu, kazusy

- Dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/WE (LVD) – szczegółowe omówienie przepisu, kazusy

- Dyrektywa narzędziowa 2009/104/WE – szczegółowe omówienie przepisu, kazusy

6. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.

### **Dzień trzeci. Normy i krajowe przepisy szczegółowe**

1. Proces technologiczny i proces technologiczny - obowiązek pracodawcy.

2. Zbiegi dyrektyw nowego podejścia (prawo europejskie) przy certyfikacji wyrobu.

3. Zbiegi rozporządzeń (prawo polskie).

4. Struktura norm zharmonizowanych.

5. Ustanowienie norm technicznych dotyczących maszyn i urządzeń, instalacji.

- zbieg kilku procedur oceny zgodności wynikająca z dyrektyw Nowego Podejścia,

- oznakowanie wyrobu

6. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.

### **Dzień czwarty. Procedury oceny zgodności maszyn i instalacji zapewniających bezpieczeństwo, obligatoryjna dokumentacja**

1. Procedura oceny zgodności CE – weryfikacja maszyn, instalacji pod kątem dyrektyw, rozporządzeń.

2. Naruszenia, wykroczenia, przestępstwa według Ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 roku dotyczącej oceny systemu zgodności w związku z wadami istotnymi dotyczące maszyn – studium przypadków.

3. Dokumentacja techniczna maszyny – zapoznanie z wymaganiami prawnymi w zbiegu ze standardami technicznymi wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012.

4. Zasady i standardy instrukcji obsługi maszyny wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012.

5. Analiza i ocena istniejącej dokumentacji dla maszyn na wybranych przykładach – wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012 - przykłady praktyczne.

6. Ocen ryzyka na stanowisku pracy – wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 12100:2012 - przykłady praktyczne.

7. Przeglądy, naprawy, remonty, konserwacje - bezwzględny obowiązek Pracodawcy dokumentowania czynności eksploatacyjnych.

8. Relokacja maszyn – demontaż i przemieszczanie maszyn wewnątrzzakładowo.

9. Obowiązki prawne, które musi spełnić Pracodawca w zakresie potwierdzenia czynności związanych z przemieszczaniem maszyn.

### **Warunki niezbędne do spełnienia przez uczestników usługi, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu:**

- minimalna liczba pracowników firmy: 8 osób

- minimalny poziom wykształcenia: podstawowe, gimnazjalne, zasadnicze zawodowe, zasadnicze branżowe, średnie, wyższe

- doświadczenie i wiedza uczestników: minimum 3 miesięczna lub większa praktyka branżowa

- czynna aktywność na zajęciach podczas kazusów prawno-technicznych, ćwiczeń grupowych oraz przy maszynach na hali produkcyjnej

- wykonanie testu w celu utrwalenia wiedzy,

- minimalny poziom obecności na zajęciach: 80%

### **Warunki organizacyjne:**

- usługa prowadzona w godzinach zegarowych - 1 godzina tj. 45 min

- zajęcia mają charakter wykładu, kazusów prawo – technicznych, dyskusji i ćwiczeń grupowych w minimum 3-4 osób.

**Sala wykładowa:**

Wyposażenie: stoły i krzesła, flipchart, projektor, klimatyzację lub wentylację ogólną mechaniczną lub grawitacyjną.

Minimalna temperatura w pomieszczeniu: 18 stopni

Maksymalna temperatura w pomieszczeniu: 23 stopnie

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 46

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 46</b> 1. Hala produkcyjna – identyfikacja, wymagania prawne, zagrożenia.	Marcin Kosicki	10-07-2024	06:00	06:40	00:40
<b>2 z 46</b> 2. Drogi komunikacyjne, skrzyżowania, place buforowe, pola odkładcze, drogi dla pieszych – wymogi prawne i zasady ruchu wewnątrzzakładowego.	Marcin Kosicki	10-07-2024	06:40	07:15	00:35
<b>3 z 46</b> 3. Materialne środowisko pracy: oświetlenie, hałas, wentylacja, mikroklimat w środowisku pracy.	Marcin Kosicki	10-07-2024	07:15	08:00	00:45
<b>4 z 46</b> Przerwa	Marcin Kosicki	10-07-2024	08:00	08:20	00:20
<b>5 z 46</b> 4. Proces technologiczny – wymogi i zasady.	Marcin Kosicki	10-07-2024	08:20	09:20	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 46 5. Proces produkcyjny, wydajność, jakość a wymagania Klienta w korelacji wymagań prawnych.	Marcin Kosicki	10-07-2024	09:20	10:00	00:40
7 z 46 6. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.	Marcin Kosicki	10-07-2024	10:00	10:30	00:30
8 z 46 7. Modernizacja i modyfikacje maszyn – definicja, przykłady praktyczne.	Marcin Kosicki	10-07-2024	10:30	11:00	00:30
9 z 46 Przerwa	Marcin Kosicki	10-07-2024	11:00	11:10	00:10
10 z 46 8. Przeróbki w budowie i zasadzie działania maszyn w trakcie przemieszczania maszyn – studium przypadków.	Marcin Kosicki	10-07-2024	11:10	12:00	00:50
11 z 46 Przerwa obiadowa	Marcin Kosicki	10-07-2024	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>12 z 46</b> 9. Współdziałanie pracowników wobec pracodawcy. Prewencja powypadkowa poprawiająca bezpieczeństwo pracy w związku z relokacją maszyn - studium przypadków.</p>	Marcin Kosicki	10-07-2024	13:00	13:20	00:20
<p><b>13 z 46</b> 10. Deklaracja zgodności WE, Paszport maszyny, oświadczenie, deklaracja spełnienia wymagań minimalnych – aktualizacja dokumentacji po zmianie miejsca użytkowania maszyn.</p>	Marcin Kosicki	10-07-2024	13:20	13:40	00:20
<p><b>14 z 46</b> 11. Przekazanie maszyny do eksploatacji po jej przemieszczeniu i ponownym zainstalowaniu w nowym miejscu – wymagana prawem dokumentacja.</p>	Marcin Kosicki	10-07-2024	13:40	14:00	00:20
<p><b>15 z 46</b> 1. Proces technologiczny a maszyna i jej rola w procesie.</p>	Marcin Kosicki	11-07-2024	06:00	06:45	00:45
<p><b>16 z 46</b> 2. Proces produkcyjny, wydajność, jakość, tempo pracy a bezpieczeństwo.</p>	Marcin Kosicki	11-07-2024	06:45	07:15	00:30



Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 46 3. Wprowadzenie – ogólne zasady praktyki inżynierskiej dla maszyn, urządzeń, instalacji, narzędzi do pracy.	Marcin Kosicki	11-07-2024	07:15	08:00	00:45
18 z 46 Przerwa	Marcin Kosicki	11-07-2024	08:00	08:20	00:20
19 z 46 4. Podstawowa terminologia.	Marcin Kosicki	11-07-2024	08:20	11:00	02:40
20 z 46 Przerwa	Marcin Kosicki	11-07-2024	11:00	11:10	00:10
21 z 46 5. Obowiązki prawne producenta/dostawcy maszyny ze szczególnym omówieniem następujących wymagań prawnych. - Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE – szczegółowe omówienie przepisu, kazusy	Marcin Kosicki	11-07-2024	11:10	12:00	00:50
22 z 46 Przerwa obiadowa	Marcin Kosicki	11-07-2024	12:00	13:00	01:00
23 z 46 6. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera	Marcin Kosicki	11-07-2024	13:00	13:35	00:35

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>24 z 46</b> 5. Obowiązki prawne producenta/dostawcy maszyny ze szczególnym omówieniem następujących wymagań prawnych - c.dalszy	Marcin Kosicki	11-07-2024	13:35	14:00	00:25
<b>25 z 46</b> 1. Proces technologiczny i proces technologiczny - obowiązek pracodawcy.	Marcin Kosicki	12-07-2024	06:00	06:50	00:50
<b>26 z 46</b> 2. Zbiegi dyrektyw nowego podejścia (prawo europejskie) przy certyfikacji wyrobu.	Marcin Kosicki	12-07-2024	06:50	08:00	01:10
<b>27 z 46</b> Przerwa	Marcin Kosicki	12-07-2024	08:00	08:20	00:20
<b>28 z 46</b> 3. Zbiegi rozporządzeń (prawo polskie).	Marcin Kosicki	12-07-2024	08:20	10:15	01:55
<b>29 z 46</b> 4. Struktura norm zharmonizowanych.	Marcin Kosicki	12-07-2024	10:15	11:00	00:45
<b>30 z 46</b> Przerwa	Marcin Kosicki	12-07-2024	11:00	11:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>31 z 46</b> 5. Ustanowienie norm technicznych dotyczących maszyn i urządzeń, instalacji. - zbieg kilku procedur oceny zgodności wynikająca z dyrektyw Nowego Podejścia, - oznakowanie wyrobu</p>	Marcin Kosicki	12-07-2024	11:10	12:00	00:50
<p><b>32 z 46</b> Przerwa obiadowa</p>	Marcin Kosicki	12-07-2024	12:00	13:00	01:00
<p><b>33 z 46</b> 6. Studium przypadków - przykłady praktyczne z doświadczenia trenera.</p>	Marcin Kosicki	12-07-2024	13:00	14:00	01:00
<p><b>34 z 46</b> 1. Procedura oceny zgodności CE – weryfikacja maszyn, instalacji pod kątem dyrektyw, rozporządzeń.</p>	Marcin Kosicki	15-07-2024	06:00	06:50	00:50
<p><b>35 z 46</b> 2. Naruszenia, wykroczenia, przestępstwa według Ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 roku dotyczącej oceny systemu zgodności w związku z wadami istotnymi dotyczące maszyn – studium przypadków.</p>	Marcin Kosicki	15-07-2024	06:50	07:15	00:25

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>36 z 46</b> 3. Dokumentacja techniczna maszyny – zapoznanie z wymaganiami prawnymi w zbiegu ze standardami technicznymi wg normy PN-ENISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012.</p>	Marcin Kosicki	15-07-2024	07:15	08:00	00:45
<p><b>37 z 46</b> Przerwa</p>	Marcin Kosicki	15-07-2024	08:00	08:20	00:20
<p><b>38 z 46</b> 4. Zasady i standardy instrukcji obsługi maszyny wg normy PN-EN ISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012.</p>	Marcin Kosicki	15-07-2024	08:20	09:30	01:10
<p><b>39 z 46</b> 5. Analiza i ocena istniejących dokumentacji dla maszyn na wybranych przykładach – wymagania i standardy techniczne wg normy PN-ENISO 20607:2019-08, PN-EN ISO 12100:2012 - przykłady praktyczne.</p>	Marcin Kosicki	15-07-2024	09:30	11:00	01:30
<p><b>40 z 46</b> Przerwa</p>	Marcin Kosicki	15-07-2024	11:00	11:10	00:10
<p><b>41 z 46</b> 6. Ocen ryzyka na stanowisku pracy – wymagania i standardy techniczne wg normy PN-EN ISO 12100:2012 - przykłady praktyczne.</p>	Marcin Kosicki	15-07-2024	11:10	11:40	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>42 z 46</b> 7. Przeeglądy, naprawy, remonty, konserwacje - bezwzględny obowiązek Pracodawcy dokumentowania czynności eksploatacyjnych .	Marcin Kosicki	15-07-2024	11:40	11:50	00:10
<b>43 z 46</b> 8. Relokacja maszyn – demontaż i przemieszczanie maszyn wewnątrzzakładowo.	Marcin Kosicki	15-07-2024	11:50	12:00	00:10
<b>44 z 46</b> Przerwa obiadowa	Marcin Kosicki	15-07-2024	12:00	13:00	01:00
<b>45 z 46</b> 9. Obowiązki prawne, które musi spełnić Pracodawca w zakresie potwierdzenia czynności związanych z przemieszczaniem maszyn.	Marcin Kosicki	15-07-2024	13:00	13:20	00:20
<b>46 z 46</b> Test walidacyjny	Marcin Kosicki	15-07-2024	13:20	14:00	00:40

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	9 102,00 PLN
Koszt usługi netto	7 400,00 PLN

---

**Koszt godziny brutto**

284,44 PLN

---

**Koszt godziny netto**

231,25 PLN

---

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### **Marcin Kosicki**

Absolwent Politechniki Poznańskiej - wykształcenie wyższe techniczne. Od 19 lat prowadzi praktykę ekspercką w zakresie kryminalistyki w ruchu drogowym oraz w obszarze BHP, ochrony środowiska, prawa karnego, cywilnego, prawa pracy. Ekspert ds. bezpieczeństwa przemysłowego, projektu konstrukcji i dokumentacji. Główny specjalista ds. BHP. EKSPERT ds. ochrony i inżynierii środowiska. EKSPERT ds. innowacji, nowych technologii i rozwoju biznesu. EKSPERT ds. projektów badawczo-rozwojowych i IP BOX. INNOWATOR przyszłości ds. prawno-techniczno-ekonomiczno-rachunkowych. Trener - wykładowca, autor wielu projektów innowacyjnych w zakresie kształcenia dorosłych. Rzeczoznawca SIMP w specjalności 705, Rzeczoznawca Wojewódzkiego Inspektoratu Inspekcji Handlowej w Poznaniu. Zawodowo od 19 lat zajmuje się projektowaniem, budową maszyn, modyfikacjami, modernizacjami, analizą i oceną ryzyka oraz ryzyka resztkowego (w tym analizą i oceną ryzyka wybuchowości – pyły i gazy), oceną ryzyka na stanowisku pracy, ergonomią, dokumentacją konstrukcyjną, instrukcjami (DTR), instrukcjami obsługi, oceną zgodności i certyfikacją maszyn – oznaczenie CE i ATEX, badaniami procesów pracy w zakładach przemysłowych oraz administracji. Robotyzacją – Przemysłem 4.0 - Cyfryzacją i Digitalizacją. Coachingiem, motywacją. Specjalizuje się w kontroli i rozliczaniu projektów B+R, ulgami podatkowymi B+R i IPBOX i innymi. Legitymuje się ponad 13 – letnim doświadczeniem w szkoleniach.

## Informacje dodatkowe

### **Informacje o materiałach dla uczestników usługi**

Uczestnik otrzyma materiały szkoleniowe z każdego dnia szkolenia w wersji papierowej.  
Test pisemny w wersji papierowej. O wynikach uczestnik zostanie powiadomiony mailowo.  
Zaświadczenie ukończenia szkolenia.  
Certyfikat potwierdzający uczestnictwo w szkoleniu

## Adres

ul. Gdańska 36  
71-952 Szczecin  
woj. zachodniopomorskie

Szkolenie będzie realizowane na sali wykładowej oraz na hali produkcyjnej przy maszynach, aby wykorzystać potencjał maszyny i urządzeń eksploatowanych w spółce. Przykłady z praktyki trenera będą zbliżone do maszyn używanych w spółce.

# Kontakt



**Marcin Kosicki**

**E-mail** [pozabiurem-kosicki@martinuspolska.pl](mailto:pozabiurem-kosicki@martinuspolska.pl)

**Telefon** (+48) 509 822 347