



Kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG-141 wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2024/06/14/10312/2183565

3 000,00 PLN brutto
3 000,00 PLN netto
27,03 PLN brutto/h
27,03 PLN netto/h

WARMIŃSKO -
MAZURSKI ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
OLSZTYNIE



📍 Olsztyn / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 111 h
📅 05.08.2024 do 23.08.2024

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest do osób, które chcą nauczyć się łączenia materiałów za pomocą spoin pachwinowych w metodzie TIG 141, oraz uzyskać świadectwo kwalifikacyjne spawacza. Wymagania: ukończone 18 lat, wykształcenie minimum podstawowe lub gimnazjalne.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	1
Data zakończenia rekrutacji	02-08-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	111
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs kończący się egzaminem przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny przygotowuje do samodzielnego wykonywania spoin pachwinowych w osłonie gazu (argon), na materiałach ze stali nierdzewnej oraz do uzyskania uprawnień w ww. zakresie.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przestrzega zasady spawania TIG stopiwem litym (drut/pręt) – 141 (spawania łukowego elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur ze stali; Stosuje oznaczenia i materiały podstawowe poszczególnych grup stali wg ISO/TR 15608 i materiałów dodatkowych oraz podstawy ich wytwarzania i produkcji; Stosuje zasady obróbki cieplnej złączy spawanych, niezgodności spawalnicze oraz zasady kontroli i badania złączy spawanych; Stosuje zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych; Posiada podstawowe wiadomości z elektrotechniki; Charakteryzuje działanie i potrafi obsługiwać urządzenia oraz osprzęt spawalniczy; Charakteryzuje podstawowe przepisy bhp i ppoż. oraz zasady oszczędzania materiałów, energii i urządzeń; Przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania);	Egzamin przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Zaświadczenie o ukończeniu kursu zgodne z załącznikiem nr 5 do Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 652), pozytywnie zdanym egzaminie: Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz wpis do książki spawacza

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Program szkolenia obejmuje 111 godziny dydaktycznych, (czas trwania zajęć: 45min teoria; 60 min praktyka):

LP Moduł Liczba godz.

- 1 Szkolenia teoretyczne TIG 141 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi 24
- 2 Zajęcia praktyczne - spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG. 87

Zajęcia realizowane są w ciągu 13 dni roboczych.

Przerwy kawowe do ustalenia indywidualnie z prowadzącym, podczas zajęć.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 000,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	27,03 PLN
Koszt osobogodziny netto	27,03 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Sebastian Pakuła

dfghh



2 z 2

Radomir Przeczek

Wykładowca zajęć teoretycznych/egzaminator w zakresie spawania metodami: TIG, MAG, MIG, 311,111 od 2010 r.

Wykształcenie: wyższe (magister prawa, magister inżynier w zakresie eksploatacji pojazdów i maszyn)

Kwalifikacje zawodowe:

Międzynarodowy Inżynier Spawalnik IWE I i IWE II (International Institute of Welding, Instytut Spawalnictwa)

Studia Podyplomowe w zakresie przygotowania pedagogicznego

Specjalistyczne szkolenia spawalnicze: badania wizualne VT poziom 2, badania wizualne VT1i2, badania nieniszczące VT2 - certyfikat kompetencji

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

notatnik, długopis, rękawice spawalnicze

Adres

ul. Lubelska 33c

10-408 Olsztyn

woj. warmińsko-mazurskie

Zajęcia odbywają się w nowoczesnej placówce edukacyjnej - Centrum Szkoleń Branżowych w Olsztynie. Do dyspozycji uczestników kursu są modele spawarek oraz złączy spawanych. Spawalnia wyposażona w 9 stanowisk głównych, spełniających wszelkiego rodzaju wymogi BHP oraz PPOŻ, w tym jedno miejsce dla osoby leworęcznej.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Udogodnienia dla osób ze szczególnymi potrzebami
- bezpłatny, duży parking, szatnia oraz sanitariaty z prysznicami

Kontakt



Adrianna Chodorowska

E-mail a.chodorowska@wmzdz.pl

Telefon (+48) 507 124 198