



Zakład
Dokształcania
Zawodowego



Spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG (141) FM5

Numer usługi 2024/04/22/7392/2131070

📍 Kalisz / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 119 h
📅 17.09.2024 do 25.10.2024

1 950,00 PLN brutto
1 950,00 PLN netto
16,39 PLN brutto/h
16,39 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza rur przy wykorzystaniu metody TIG 141 FM5
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	16-09-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	119
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny .

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania rur do spawania	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny czołowe rur	- przygotowuje elementy z rur do wykonania spoin czołowych - wykonuje spoiny czołowe w zakresie spawania rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Dokument wydawany jest po przeprowadzeniu egzaminu przez Komisję powołaną przez Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny i uprawnia do wykonywania zawodu na stanowisku spawacza rur spoinami czołowymi metodą TIG (141) FM5.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp. Blok tematyczny liczba godzin

- 1. Złącza spawane rur - 2
- 2. Materiały inne niż stale niestopowe - 2
- 3. Przegląd i knsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń - 2
- 4. Normy spawalnicze - 1
- 5.Zajęcia praktyczne - 104

Razem: 111 godzin

Egzamin zewnętrzny 8 godzin

Egzamin zewnętrzny w wymiarze 8 godzin będzie przeprowadzony w dniu 25.10.2024 r. w godzinach od 09:00 - 17:00 przez licencjonowanego egzaminatora Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach dydaktycznych. Na każdy dzień zajęć teoretycznych przypada jedna 10-minutowa przerwa.

Zajęcia praktyczne realizowane są w trybie indywidualnym. Godziny zajęć dla każdego uczestnika dostępne są u Organizatora szkolenia.

Zajęcia praktyczne i egzamin realizowane są w godzinach zegarowych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 2

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 2 Spawanie czołowe rur - zajęcia teoretyczne	Michał Kowal	17-09-2024	16:00	21:25	05:25
2 z 2 Egzamin zewnętrzny	-	25-10-2024	09:00	17:00	08:00

Cennik

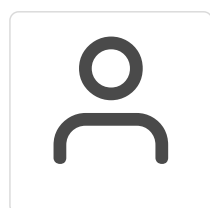
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 950,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 950,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	16,39 PLN
Koszt osobogodziny netto	16,39 PLN
W tym koszt walidacji brutto	340,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	340,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	60,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	60,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Andrzej Razik

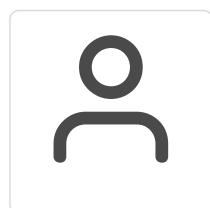
Wykształcenie średnie techniczne - Technikum Mechaniczne - technik obróbki skrawaniem - Zespół Szkół Technicznych w Lesznie - pedagogiczne studium techniczne - Książka spawacza z uprawnieniami: spawanie gazowe GAS 311, spawanie elektrodą otuloną MMA111, spawanie metodą MAG 135 spawanie metodą MIG 131, spawanie metodą TIG 141 45 - letnie doświadczenie zawodowe, w tym 40 - letnie w zakresie spawania 30 - letnie doświadczenie jako instruktor zajęć praktycznych,



2 z 3

Michał Kasprzak

Wykształcenie wyższe techniczne - Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa w Kaliszu kierunek: budowa maszyn - Kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu - Książka spawacza z uprawnieniami: spawanie gazowe GAS 311, spawanie metodą MAG 135, spawanie metodą TIG 141 12 - letnie doświadczenie zawodowe, w tym 5 - letnie w zakresie spawania 5 - letnie doświadczenie jako instruktor zajęć praktycznych,



3 z 3

Michał Kowal

Wykształcenie wyższe techniczne - Politechnika Poznańska - kierunek: elektrotechnika - Politechnika Wrocławska - studia podyplomowe z zakresu procesów spajania, projektowania i wytwarzania struktur spawanych - Instytut Spawalnictwa w Gliwicach - studia podyplomowe, specjalizacja: Międzynarodowy Inżynier Spawalnik Dwudziestoletnie doświadczenie zawodowe w zakresie procesów spajania metali, w tym siedmioletnie doświadczenie jako wykładowca na kursach spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

książki, materiały ksero

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 111 godzin dydaktycznych. Zajęcia praktyczne w wymiarze 104 godzin zegarowych realizowane w okresie od 18.09.2024 r. do 22.10.2024 r. Szkolenie odbywa się pod merytorycznym nadzorem - Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Absolwent kursu po uzyskaniu pozytywnego wyniku z egzaminu państwowego otrzymuje Książkę Spawacza wystawioną przez Oddziałową Komisję Spawalniczą w Poznaniu oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez ZDZ Poznań oraz Sieć Badawczą Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny (dawniej Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa).

Adres

ul. Skalmierzycka 2a

62-800 Kalisz

woj. wielkopolskie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne realizowane w Zakładzie Doskonalenia Zawodowego - Centrum Kształcenia w Kaliszu, ul. Skalmierzycka 2A

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Atestowana baza do szkolenia oraz egzaminowania spawaczy.

Kontakt



Michał Biały

E-mail michal.bialy@zdz.kalisz.pl

Telefon (+48) 627 674 088