



VIP Consulting
Robert Gałuszka

Brak ocen dla tego dostawcy

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi w metodzie TIG 141 (I + II poziom) wraz z egzaminami

Numer usługi 2024/04/15/159180/2123857

📍 Tarnobrzeg / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 208 h

📅 26.06.2024 do 31.08.2024

6 200,00 PLN brutto

6 200,00 PLN netto

29,81 PLN brutto/h

29,81 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	14
Data zakończenia rekrutacji	25-06-2024
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	208
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat VCC Akademia Edukacyjna

Cel

Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym szkolenia jest nabycie przez Uczestników wiedzy, umiejętności oraz kwalifikacji w zakresie spawania metodą TIG pozwalających na uzyskanie uprawnień spawalniczych.

Celem szkolenia jest również teoretyczne i praktyczne przygotowanie Uczestników do pracy na stanowisku spawacza

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG	omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali charakteryzuje i omawia rodzaje spoin czołowych i pachwinowych charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania	Test teoretyczny
	omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza charakteryzuje i omawia rodzaje spoin: pachwinowe i czołowe, zna zasady spawania procesem TIG 141	Test teoretyczny
Potrafi wykonywać proces spawania wybraną metodą	-obsługuje urządzenia spawalnicze TIG, -dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; -prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; -dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdaniem egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG zgodnie z normą PN EN 9606.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Stowarzyszenie "Centrum Szkolenia Zawodowego"
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Spawacz TIG 141 I stopień – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi

Teoria 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego – 2h

2. Urządzenia spawalnicze – 2h
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 2h
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej – 2h
5. Materiały podstawowe do spawania – 2h
6. Spawanie w praktyce – 2h
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin – 2h
8. Metody przygotowania złączy do spawania – 2h
9. Kwalifikacje spawaczy – 2h
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG – 3h
11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania- 1h
12. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 1h

Łącznie 23h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 78h

Łącznie 80h

Spawacz TIG 141 II stopień – spawanie blach spoinami czołowymi

Teoria 1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali - 2h

2. Złącza spawane blach - 1h
3. Spawalność stali - 1h
4. Skurcz, naprężenie i odkształcenia - 1h
5. Niezgodności spawalnicze - 2h
6. Przegląd procesów spawania - 1h
7. Bezpieczna praca na montażu - 1h
8. Kontrola i badania - 2h
9. Zapewnienie jakości w spawalnictwie - 1h

Łącznie 12h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 88h

Egzamin - 3h

Łącznie - 93h

ŁĄCZNY CZAS TRWANIA KURSU 208 h (205h SZKOLENIE + 3h EGZAMIN)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

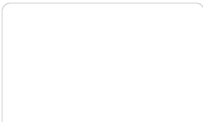
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	29,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	29,81 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Jerzy Wypasek



Spawalnik, trener, instruktor spawania. Uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia teoretyczne i praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111,311,131.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice.
3. Skrypt szkoleniowy.
4. Urządzenia i materiały do dyspozycji w trakcie zajęć praktycznych tj.: spawarka z osprzętem, materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.
5. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
6. Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia, wykształcenie co najmniej podstawowe. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy kawowe w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Adres

ul. św. Barbary 1B
39-400 Tarnobrzeg
woj. podkarpackie

Zajęcia Teoretyczne - ul. Św. Barbary 1B
Zajęcia Praktyczne - Warsztaty CKZ ul. Mikołaja Kopernika 5

Kontakt



Robert Gałuszka

E-mail vipjaslo@gmail.com

Telefon (+48) 508 149 483