



VIP Consulting  
Robert Gałuszka

Brak ocen dla tego dostawcy

## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi w metodzie TIG 141 (I + II poziom) wraz z egzaminami

Numer usługi 2024/03/18/159180/2099570

📍 Mielec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 208 h

📅 17.06.2024 do 31.07.2024

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

30,77 PLN brutto/h

30,77 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kategoria                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Sposób dofinansowania           | wsparcie dla osób indywidualnych<br>wsparcie dla pracodawców i ich pracowników                                                                                                                                                                                                                   |
| Grupa docelowa usługi           | Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141. |
| Minimalna liczba uczestników    | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Maksymalna liczba uczestników   | 12                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Data zakończenia rekrutacji     | 16-06-2024                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Forma prowadzenia usługi        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Liczba godzin usługi            | 208                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Certyfikat VCC Akademia Edukacyjna                                                                                                                                                                                                                                                               |

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym szkolenia jest nabycie przez Uczestników wiedzy, umiejętności oraz kwalifikacji w zakresie spawania metodą TIG pozwalających na uzyskanie uprawnień spawalniczych.

Celem szkolenia jest również teoretyczne i praktyczne przygotowanie Uczestników do pracy na stanowisku spawacza

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                        | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Metoda walidacji                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG | omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali<br>charakteryzuje i omawia rodzaje spoin czołowych i pachwinowych<br>charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania | Test teoretyczny                     |
|                                                                                           | omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza<br>charakteryzuje i omawia rodzaje spoin: pachwinowe i czołowe,<br>zna zasady spawania procesem TIG 141                          | Test teoretyczny                     |
| Potrafi wykonywać proces spawania wybraną metodą                                          | -obsługuje urządzenia spawalnicze TIG,<br>-dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;<br>- zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;<br>-prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach;                                                            | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                           | -prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach;<br>- odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;<br>-dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy                               | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdaniem egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG zgodnie z normą PN EN 9606.

## Informacje

|                                                               |                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>    | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa               |
| <b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>        | Stowarzyszenie "Centrum Szkolenia Zawodowego"                                                             |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Nie                                                                                                       |
| <b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>               | Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Tak                                                                                                       |

## Program

Spawacz TIG 141 I stopień – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi

Teoria 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego – 2h

2. Urządzenia spawalnicze – 2h

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 2h

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej – 2h

5. Materiały podstawowe do spawania – 2h

6. Spawanie w praktyce – 2h

7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin – 2h

8. Metody przygotowania złączy do spawania – 2h

9. Kwalifikacje spawaczy – 2h

10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG – 3h

11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania- 1h

12. Bezpieczeństwo i higiena pracy – 1h Łącznie 23h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 78h

Łącznie 80h

Spawacz TIG 141 II stopień – spawanie blach spoinami czołowymi

Teoria 1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali - 2h

2. Złącza spawane blach - 1h

3. Spawalność stali - 1h

4. Skurcz, naprężenie i odkształcenia - 1h

5. Niezgodności spawalnicze - 2h

6. Przegląd procesów spawania - 1h

7. Bezpieczna praca na montażu - 1h

8. Kontrola i badania - 2h

9. Zapewnienie jakości w spawalnictwie - 1h

Łącznie 12h

Praktyka Instruktaż wstępny - 2h

Ćwiczenia praktyczne - 88h

Egzamin - 3h

Łącznie - 93h

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Brak wyników.           |            |                       |                     |                     |               |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 6 400,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 6 400,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 30,77 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 30,77 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 0,00 PLN     |
| W tym koszt walidacji netto               | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 0,00 PLN     |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

**Jerzy Wypasek**

Spawalnik, trener, instruktor spawania. Uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia teoretyczne i praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111,311,131.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice.
3. Skrypt szkoleniowy.
4. Urządzenia i materiały do dyspozycji w trakcie zajęć praktycznych tj.: spawarka z osprzętem, materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.
5. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
6. Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje.

## Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia, wykształcenie co najmniej podstawowe. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

## Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy kawowe w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

## Adres

ul. Wojska Polskiego 3  
39-300 Mielec  
woj. podkarpackie

## Kontakt



**Robert Gałuszka**

**E-mail** vipjaslo@gmail.com

**Telefon** (+48) 508 149 483